

**AIVEPET S.R.L.**



**MINISTERIO DE INDUSTRIA, COMERCIO Y MIPYMES (MICM)**

**CERTIFICADO DE INSPECCIÓN**

**REF. AIVEPET 2026-05-087**

**INSPECCIÓN DE ESTACIÓN DE SERVICIO  
TOTAL POZA DE CASTILLO**

**PROVINCIA PUERTO PLATA**

**LUNES 25 DE MAYO DE 2026**



# AIVEPET REPÚBLICA DOMINICANA, S.R.L

Laboratorio de Hidrocarburos  
Informe de Ensayo

|                         |                   |                         |                                |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|
| PRODUCTO :              | GASOLINA PREMIUM  | REF. CLIENTE N° :       | N/A                            |
| TANQUE :                | COMPUESTA         | PROVINCIA :             | PUERTO PLATA                   |
| ENTREGADO POR :         | ESTEBAN BURGOS    | DÍA DE RECEPCIÓN :      | 28-05-2026                     |
| MARCA :                 | TOTAL             | DÍA ANÁLISIS :          | 30-05-2026                     |
| NOMBRE DE LA ESTACIÓN : | POZA DEL CASTILLO | DÍA INFORME DE ENSAYO : | 31-05-2026                     |
| REF. LAB. N° :          | LARD0526A472      | LUGAR DEL ENSAYO :      | LAB. AIVEPET STO. DOMINGO, RD. |
| REF. AIVEPET N° :       | 2026-05-087       | INFORME DE ENSAYO N° :  | N/A                            |

| ANÁLISIS                                          | UNIDADES  | ESPECIFICACIONES  |        | MÉTODO      | RESULTADOS DE CALIDAD | % INCERTIDUMBRE |
|---------------------------------------------------|-----------|-------------------|--------|-------------|-----------------------|-----------------|
|                                                   |           | MIN               | MAX    |             |                       |                 |
| NÚMERO DE OCTANO MÉTODO RESEARCH (RON)            | -         | 95                | -      | ASTM D-2699 | 95.3                  |                 |
| NÚMERO DE OCTANO MÉTODO MOTOR (MON)               | -         | 82                | -      | ASTM D-2700 | 83.7                  |                 |
| CONTENIDO DE PLOMO                                | G/gal     | -                 | 0.02   | ASTM D-3237 | N/D                   |                 |
| PRESIÓN A VAPOR REID (RVP) @ 100 ° F              | PSI       | -                 | 10     | ASTM D-323  | 8.60                  |                 |
| RVP + 0.1 E 70 ° C                                | -         | Reportar          | -      | Cálculo     | 11.04                 |                 |
| DESTILACIÓN 10% VOL. RECUPERADO                   | ° C       | -                 | 75     | ASTM D-86   | 55                    |                 |
| DESTILACIÓN 50% VOL. RECUPERADO                   | °C        | -                 | 121    | ASTM D-86   | 108                   |                 |
| DESTILACIÓN 90% VOL. RECUPERADO                   | °C        | -                 | 190    | ASTM D-86   | 165                   |                 |
| PUNTO FINAL                                       | °C        | -                 | 225    | ASTM D-86   | 192                   |                 |
| RESIDUO                                           | % Vol.    | -                 | 2.0    | ASTM D-86   | 0.3                   |                 |
| RECUPERADO @ 70 ° C                               | % Vol.    | Reportar          | -      | ASTM D-86   | 24.44                 |                 |
| CONTENIDO DE GOMAS EXISTENTES                     | mg/100 ml | -                 | 4      | ASTM D-381  | 0.2                   |                 |
| PERIODO DE INDUCCIÓN                              | Minutos   | 240               | -      | ASTM D-525  | >240                  |                 |
| CONTENIDO DE AZUFRE                               | % en Peso | -                 | 0.15   | ASTM D-4294 | 0.0029                |                 |
| CORROSIÓN A LA LÁMINA DE COBRE (3 Horas @ 50 ° C) | Adim.     | -                 | No. 1  | ASTM D-130  | 1A                    |                 |
| PRUEBA DOCTOR                                     | Adim.     | Negativo          | -      | IP-30       | Negativo              |                 |
| MERCAPTANO COMO AZUFRE                            | % En Peso | -                 | 0.0015 | ASTM D-3227 | 0.0004                |                 |
| COLOR                                             | -         | Incoloro          | -      | -           | Amarillo              |                 |
| OLOR                                              | -         | Comercialable     | -      | -           | Comercialable         |                 |
| DENSIDAD @ 15 ° C                                 | Kg/L      | Reportar          | -      | ASTM D-1298 | 0.7480                |                 |
| GRAVEDAD API @ 60 ° F                             | -         | Reportar          | -      | ASTM D-1298 | 57.6                  |                 |
| ÍNDICE ANTIDETONANTE                              | -         | Reportar          | -      | Cálculo     | 89.5                  |                 |
| ASPECTO                                           | -         | Claro y Brillante | -      | -           | C&B                   |                 |

Observación: Valores reportados según la "NORDOM 476 (1ra. Rev. 2012)", Valores resaltados en Rojo se encuentran fuera de especificación.  
Significado de N/D: No detectable

  
CONRADO WILL  
APROBADO POR  
NOMBRE Y APELLIDO



Nota: Los resultados indicados en el Informe de Ensayo son válidos sólo para la muestra recibida.

Fin del Informe de Ensayo

Dirección:  
[www.aivepet.com](http://www.aivepet.com)

Este formato es propiedad intelectual de AIVEPET REPUBLICA DOMINICANA, S.A. Se Prohibe su total o parcial reproducción

Página 1/1  
FOR\_AIVEPETL\_001\_21\_GLH\_REV01



# AIVEPET REPÚBLICA DOMINICANA, S.R.L

Laboratorio de Hidrocarburos

Informe de Ensayo

|                         |                   |                         |                                |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|
| PRODUCTO :              | GASOLINA REGULAR  | REF. CLIENTE N° :       | N/A                            |
| TANQUE :                | COMPUESTA         | PROVINCIA :             | PUERTO PLATA                   |
| ENTREGADO POR :         | ESTEBAN BURGOS    | DÍA DE RECEPCIÓN :      | 28-05-2026                     |
| MARCA :                 | TOTAL             | DÍA ANÁLISIS :          | 30-05-2026                     |
| NOMBRE DE LA ESTACIÓN : | POZA DEL CASTILLO | DÍA INFORME DE ENSAYO : | 31-05-2026                     |
| REF. LAB. N° :          | LARD0526A473      | LUGAR DEL ENSAYO :      | LAB. AIVEPET STO. DOMINGO, RD. |
| REF. AIVEPET N° :       | 2026-05-087       | INFORME DE ENSAYO N° :  | N/A                            |

| ANÁLISIS                                          | UNIDADES  | ESPECIFICACIONES  |        | MÉTODO      | RESULTADOS DE CALIDAD | % INCERTIDUMBRE |
|---------------------------------------------------|-----------|-------------------|--------|-------------|-----------------------|-----------------|
|                                                   |           | MIN               | MAX    |             |                       |                 |
| NÚMERO DE OCTANO MÉTODO RESEARCH (RON)            | -         | 89                | -      | ASTM D-2699 | 90.5                  |                 |
| NÚMERO DE OCTANO MÉTODO MOTOR (MON)               | -         | 76                | -      | ASTM D-2700 | 83.6                  |                 |
| CONTENIDO DE PLOMO                                | G/gal     | -                 | 0.02   | ASTM D-3237 | N/D                   |                 |
| PRESIÓN A VAPOR REID (RVP) @ 100 ° F              | PSI       | -                 | 10     | ASTM D-323  | 9.62                  |                 |
| RVP + 0.1 E 70 ° C                                | -         | Reportar          | -      | Cálculo     | 12.16                 |                 |
| DESTILACIÓN 10% VOL. RECUPERADO                   | ° C       | -                 | 75     | ASTM D-86   | 56                    |                 |
| DESTILACIÓN 50% VOL. RECUPERADO                   | ° C       | -                 | 121    | ASTM D-86   | 101                   |                 |
| DESTILACIÓN 90% VOL. RECUPERADO                   | ° C       | -                 | 190    | ASTM D-86   | 166                   |                 |
| PUNTO FINAL                                       | ° C       | -                 | 225    | ASTM D-86   | 183                   |                 |
| RESIDUO                                           | % Vol.    | -                 | 2.0    | ASTM D-86   | 0.6                   |                 |
| RECUPERADO @ 70 ° C                               | % Vol.    | Reportar          | -      | ASTM D-86   | 25.38                 |                 |
| CONTENIDO DE GOMAS EXISTENTES                     | mg/100 ml | -                 | 4      | ASTM D-381  | 0.2                   |                 |
| PERIODO DE INDUCCIÓN                              | Minutos   | 240               | -      | ASTM D-525  | >240                  |                 |
| CONTENIDO DE AZUFRE                               | % en Peso | -                 | 0.15   | ASTM D-4294 | 0.0002                |                 |
| CORROSIÓN A LA LÁMINA DE COBRE (3 Horas @ 50 ° C) | Adim.     | -                 | No. 1  | ASTM D-130  | 1A                    |                 |
| PRUEBA DOCTOR                                     | Adim.     | Negativo          | -      | IP-30       | Negativo              |                 |
| MERCAPTANO COMO AZUFRE                            | % En Peso | -                 | 0.0015 | ASTM D-3227 | 0.0005                |                 |
| COLOR                                             | -         | Naranja           | -      | -           | Naranja               |                 |
| OLOR                                              | -         | Comerciable       | -      | -           | Comerciable           |                 |
| DENSIDAD @ 15 ° C                                 | Kg/L      | Reportar          | -      | ASTM D-1298 | 0.7413                |                 |
| GRAVEDAD API @ 60 ° F                             | -         | Reportar          | -      | ASTM D-1298 | 59.3                  |                 |
| ÍNDICE ANTIDETONANTE                              | -         | Reportar          | -      | Cálculo     | 87.1                  |                 |
| ASPECTO                                           | -         | Claro y Brillante | -      | -           | C&B                   |                 |

Observación: Valores reportados según la "NORDOM 476 (1ra. Rev. 2012)", Valores resaltados en Rojo se encuentran fuera de especificación.  
Significado de N/D: No detectable

CONRADO WILL  
APROBADO POR  
NOMBRE Y APELLIDO



Nota: Los resultados indicados en el Informe de Ensayo son válidos sólo para la muestra recibida.

Fin del Informe de Ensayo

Dirección:  
[www.aivepet.com](http://www.aivepet.com)

Este formato es propiedad intelectual de AIVEPET REPUBLICA DOMINICANA, S.A. Se Prohíbe su total o parcial reproducción

Página 1/1  
FOR\_AIVEPETL\_001\_21\_GLH\_REV01



# AIVEPET REPÚBLICA DOMINICANA, S.R.L

Laboratorio de Hidrocarburos

Informe de Ensayo

|                         |                   |                         |                                |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|
| PRODUCTO :              | GASOLINA REGULAR  | REF. CLIENTE N° :       | N/A                            |
| TANQUE :                | ALEATORIA         | ISLA - SURTIDOR :       | ISLA # 2 - SURTIDOR # 4        |
| ENTREGADO POR :         | ESTEBAN BURGOS    | DÍA DE RECEPCIÓN :      | 28-05-2026                     |
| MARCA :                 | TOTAL             | DÍA ANÁLISIS :          | 30-05-2026                     |
| NOMBRE DE LA ESTACIÓN : | POZA DEL CASTILLO | DÍA INFORME DE ENSAYO : | 31-05-2026                     |
| REF. LAB. N° :          | LARD0526A476      | LUGAR DEL ENSAYO :      | LAB. AIVEPET STO. DOMINGO, RD. |
| REF. AIVEPET N° :       | 2026-05-087       | INFORME DE ENSAYO N° :  | N/A                            |

| ANÁLISIS                               | UNIDADES | ESPECIFICACIONES |     | MÉTODO      | RESULTADOS DE CALIDAD | % INCERTIDUMBRE |
|----------------------------------------|----------|------------------|-----|-------------|-----------------------|-----------------|
|                                        |          | MIN              | MAX |             |                       |                 |
| NÚMERO DE OCTANO MÉTODO RESEARCH (RON) | -        | 89               | -   | ASTM D-2699 | 90.5                  |                 |
| NÚMERO DE OCTANO MÉTODO MOTOR (MON)    | -        | 76               | -   | ASTM D-2700 | 83.6                  |                 |
| ÍNDICE ANTIDETONANTE                   | -        | Reportar         | -   | Cálculo     | 87.1                  |                 |

Observación: Valores reportados según la "NORDOM 476 (1ra. Rev. 2012)", Valores resaltados en Rojo se encuentran fuera de especificación.  
Significado de N/D: No detectable

CONRADO WILL  
APROBADO POR  
NOMBRE Y APELLIDO

Nota: Los resultados indicados en el Informe de Ensayo son válidos sólo para la muestra recibida.

Fin del Informe de Ensayo



# AIVEPET REPÚBLICA DOMINICANA, S.R.L

Laboratorio de Hidrocarburos  
Informe de Ensayo

|                         |                   |                         |                                |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|
| PRODUCTO :              | GASOIL ÓPTIMO     | REF. CLIENTE N° :       | N/A                            |
| TANQUE :                | COMPUESTA         | PROVINCIA :             | PUERTO PLATA                   |
| ENTREGADO POR :         | ESTEBAN BURGOS    | DÍA DE RECEPCIÓN :      | 28-05-2026                     |
| MARCA :                 | TOTAL             | DÍA ANÁLISIS :          | 30-05-2026                     |
| NOMBRE DE LA ESTACIÓN : | POZA DEL CASTILLO | DÍA INFORME DE ENSAYO : | 31-05-2026                     |
| REF. LAB. N° :          | LARD0526A474      | LUGAR DEL ENSAYO :      | LAB. AIVEPET STO. DOMINGO, RD. |
| REF. AIVEPET N° :       | 2026-05-087       | INFORME DE ENSAYO N° :  | N/A                            |

| ANÁLISIS                                      | UNIDADES   | ESPECIFICACIONES |       | MÉTODO     | RESULTADOS DE CALIDAD | % INCERTIDUMBRE |
|-----------------------------------------------|------------|------------------|-------|------------|-----------------------|-----------------|
|                                               |            | MIN              | MAX   |            |                       |                 |
| DENSIDAD @15°C                                | Kg/L       | 0.820            | 0.870 | ASTM D1298 | 0.837                 |                 |
| GRAVEDAD API @ 15.6°C                         | °API       | Reportar         |       | ASTM D1298 | 37.5                  |                 |
| COLOR ASTM                                    | Adim.      | Reportar         |       | ASTM D1500 | 0.5                   |                 |
| ÍNDICE DE CETANO                              | Adim.      | 47               | -     | ASTM D976  | 51.1                  |                 |
| VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 37.8°C                | cSt        | 2.0              | 4.1   | ASTM D445  | 3.63                  |                 |
| PUNTO DE TURBIDEZ                             | °C         | Reportar         |       | ASTM D2500 | -12                   |                 |
| CONTENIDO DE AZUFRE                           | ppm Peso   | -                | 15    | ASTM D5453 | 7                     |                 |
| CORROSIÓN A LA LÁMINA DE COBRE (3H. @ 100 °C) | Adim.      | -                | 1     | ASTM D130  | 1A                    |                 |
| AGUA POR DESTILACIÓN                          | % Vol.     | -                | 0.05  | ASTM D95   | <0.05                 |                 |
| CARBÓN CONRADSON                              | % Peso     | -                | 0.05  | ASTM D189  | 0.008                 |                 |
| SEDIMENTO POR EXTRACCIÓN                      | % Peso     | -                | 0.01  | ASTM D473  | 0.003                 |                 |
| CONTENIDO DE CENIZAS                          | % Peso     | -                | 0.01  | ASTM D482  | N/D                   |                 |
| NÚMERO DE ÁCIDO                               | mg KOH/ gr | -                | 0.15  | ASTM D974  | 0.06                  |                 |
| PUNTO DE INFLAMACIÓN                          | °C         | 55               | -     | ASTM D93   | 63                    |                 |
| DESTILACIÓN 50% VOL. RECUP.                   | °C         | Reportar         |       | ASTM D86   | 265                   |                 |
| DESTILACIÓN 95% VOL. RECUP.                   | °C         | -                | 360   | ASTM D86   | 346                   |                 |
| PUNTO FINAL                                   | °C         | Reportar         |       | ASTM D86   | 355                   |                 |
| RESIDUO                                       | % Vol.     | -                | 2.0   | ASTM D86   | 0.8                   |                 |

Observación: Valores reportados según la "NORDOM 415 ( 4ta Rev. 2025)", Valores resaltados en **Rojo** se encuentran fuera de especificación.  
Significado de N/D: No detectable

|  |                                                                    |  |
|--|--------------------------------------------------------------------|--|
|  | <br>CONRADO WILL<br>APROBADO POR / APROVED BY<br>NOMBRE Y APELLIDO |  |
|--|--------------------------------------------------------------------|--|

Nota: Los resultados indicados en el Informe de Ensayo son válidos sólo para la muestra recibida.

Fin del Informe de Ensayo



# AIVEPET REPÚBLICA DOMINICANA, S.R.L

Laboratorio de Hidrocarburos

Informe de Ensayo

|                         |                   |                         |                                |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|
| PRODUCTO :              | GASOIL REGULAR    | REF. CLIENTE N° :       | N/A                            |
| TANQUE :                | COMPUESTA         | PROVINCIA :             | PUERTO PLATA                   |
| ENTREGADO POR :         | ESTEBAN BURGOS    | DÍA DE RECEPCIÓN :      | 28-05-2026                     |
| MARCA :                 | TOTAL             | DÍA ANÁLISIS :          | 30-05-2026                     |
| NOMBRE DE LA ESTACIÓN : | POZA DEL CASTILLO | DÍA INFORME DE ENSAYO : | 31-05-2026                     |
| REF. LAB. N° :          | LARD0526A475      | LUGAR DEL ENSAYO :      | LAB. AIVEPET STO. DOMINGO, RD. |
| REF. AIVEPET N° :       | 2026-05-087       | INFORME DE ENSAYO N° :  | N/A                            |

| ANÁLISIS                                      | UNIDADES   | ESPECIFICACIONES |       | MÉTODO     | RESULTADOS DE CALIDAD | % INCERTIDUMBRE |
|-----------------------------------------------|------------|------------------|-------|------------|-----------------------|-----------------|
|                                               |            | MIN              | MAX   |            |                       |                 |
| DENSIDAD @15°C                                | Kg/L       | 0.820            | 0.870 | ASTM D1298 | 0.844                 |                 |
| GRAVEDAD API @ 15.6°C                         | °API       | Reportar         |       | ASTM D1298 | 36.1                  |                 |
| COLOR ASTM                                    | Adim.      | -                | 3.5   | ASTM D1500 | 1.0                   |                 |
| ÍNDICE DE CETANO                              | Adim.      | 45               | -     | ASTM D976  | 53.5                  |                 |
| VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 37.8°C                | cSt        | 1.8              | 5.0   | ASTM D445  | 3.86                  |                 |
| PUNTO DE TURBIDEZ                             | °C         | Reportar         |       | ASTM D2500 | -2                    |                 |
| CONTENIDO DE AZUFRE                           | ppm Peso   | -                | 2,500 | ASTM D4294 | 1,795                 |                 |
| CORROSIÓN A LA LÁMINA DE COBRE (3H. @ 100 °C) | Adim.      | -                | 1     | ASTM D130  | 1A                    |                 |
| AGUA POR DESTILACIÓN                          | % Vol.     | -                | 0.05  | ASTM D95   | <0.05                 |                 |
| CARBÓN CONRADSON                              | % Peso     | -                | 0.05  | ASTM D189  | 0.012                 |                 |
| SEDIMENTO POR EXTRACCIÓN                      | % Peso     | -                | 0.01  | ASTM D473  | 0.003                 |                 |
| CONTENIDO DE CENIZAS                          | % Peso     | -                | 0.01  | ASTM D482  | N/D                   |                 |
| NÚMERO DE ÁCIDO                               | mg KOH/ gr | -                | 0.70  | ASTM D974  | 0.17                  |                 |
| PUNTO DE INFLAMACIÓN                          | °C         | 60               | -     | ASTM D93   | 67                    |                 |
| DESTILACIÓN 50% VOL. RECUP.                   | °C         | Reportar         |       | ASTM D86   | 291                   |                 |
| DESTILACIÓN 90% VOL. RECUP.                   | °C         | -                | 370   | ASTM D86   | 360                   |                 |
| PUNTO FINAL                                   | °C         | Reportar         |       | ASTM D86   | 374                   |                 |
| RESIDUO                                       | % Vol.     | -                | 3.0   | ASTM D86   | 1.5                   |                 |

Observación: Valores reportados según la "NORDOM 415 ( 4ta Rev. 2025)", Valores resaltados en Rojo se encuentran fuera de especificación.  
Significado de N/D: No detectable

|  |                                                                     |  |
|--|---------------------------------------------------------------------|--|
|  | <br>CONRADO WILL<br>APROBADO POR / APPROVED BY<br>NOMBRE Y APELLIDO |  |
|--|---------------------------------------------------------------------|--|

Nota: Los resultados indicados en el Informe de Ensayo son válidos sólo para la muestra recibida.

Fin del Informe de Ensayo

Dirección:  
[www.aivepet.com](http://www.aivepet.com)

Este formato es propiedad intelectual de AIVEPET REPUBLICA DOMINICANA, S.A. Se Prohíbe su total o parcial reproducción

Página 1/1  
FOR\_AIVEPETL\_001\_21\_GLH\_REV01



AIVEPET, S.R.L. - REPÚBLICA DOMINICANA

Reporte Fotográfico

REF. AIVEPET 2026-05-087

FECHA DE INSPECCIÓN: LUNES 25 DE MAYO DE 2026

E/S TOTAL POZA DE CASTILLO

AV. MANOLO TAVAREZ JUSTO N° 12, FRENTE AL TELEFÉRICO, PROVINCIA PUERTO PLATA



VISTA PANORÁMICA DE LA ESTACIÓN DE SERVICIO



PRECIOS PUBLICADOS POR EL MICM VS LOS PUBLICADOS POR LA E/S.



PROCEDIMIENTO DE TOMA DE MUESTRA



MEDICIÓN Y CORTE DE AGUA LIBRE EN LOS TANQUES DE ALMACENAMIENTO



MUESTRAS TOMADAS DURANTE EL PROCESO DE INSPECCIÓN - SELLO No. 0015694



FIRMA DE DOCUMENTOS / REPRESENTANTE DE LA ESTACIÓN DE SERVICIO



## REPORTE DE CALIDADES DE LOS PRODUCTOS DE VENTA DISPONIBLES EN ESTA ESTACIÓN:

El muestreo se realiza tomando cuatro muestras de un litro por cada tanque de almacenamiento en los dos tipos de gasolinas, de las cuales dos están destinadas para realizar los análisis de calidad y las otras dos se retienen en las instalaciones de AIVEPET S.R.L. por 90 días. El muestreo para los dos tipos de gasoil se realiza tomando tres muestras de un litro por cada tanque de almacenamiento, de las cuales una está destinada para realizar los análisis de calidad y las otras dos se retienen en las instalaciones de AIVEPET S.R.L. por 90 días. En el caso de las gasolinas, se toma una muestra de 250 ml por cada tipo, con la finalidad de realizar el ensayo de presión a vapor reíd (RVP). Adicionalmente se toma una muestra aleatoria directamente de uno o varios picos dispensadores para determinar el número de octano research (RON) y número de octano método motor (MON).

### N° de sello muestras retenidas: 0015694

Partiendo de los resultados emitidos por el laboratorio de hidrocarburos de AIVEPET S.R.L., se describen los productos con parámetros fuera de especificación:

- **GASOLINA PREMIUM (COMPUESTA):** Parámetro COLOR resultó Amarillo VS Incoloro según la norma NORDOM 476 (1era. Rev. 2012). (ver certificado de calidad)

**AIVEPET S.R.L.**

**REPÚBLICA DOMINICANA**

Av. Dr. Fernando Alberto Defilló 99. Santo Domingo.

Tlf. oficina: (809)-378-0137. [www.aivepet.com](http://www.aivepet.com)



ESTACIÓN DE SERVICIO TOTAL POZA DE CASTILLO - REF. 2026-05-087



---

ELABORADO POR:  
**WILMARY ARAUJO**  
Analista de Operaciones  
**AIVEPET SRL, REP. DOM.**

REVISADO POR:  
**DAVID AGÜERO**  
Gerente de Operaciones  
**AIVEPET SRL, REP. DOM.**

Nota:

*Lo indicado en el presente certificado/reporte de inspección refleja los resultados del servicio prestado por AIVEPET, S.R.L. – República Dominicana, al momento de efectuar la inspección, bajo esta condición, la empresa no es responsable de las modificaciones o variaciones posteriores que el objeto inspeccionado pueda ser sujeto. Si durante el servicio no se hubieran detectado vicios o defectos ocultos, que sean vinculantes al alcance del mismo y como consecuencia puedan afectar los resultados emitidos en el presente informe, dicha condición será atendida a través del procedimiento de apelación y/o queja según sea el caso. En el caso de la inspección bajo condición de muestreo, el cliente, previo a la inspección, ha aceptado el nivel de incertidumbre determinado en el procedimiento utilizado para el servicio contratado. Este certificado es vinculante al servicio de inspección establecido en el contrato y/o solicitud de servicio, más allá de esto, la empresa no se solidariza contra las reclamaciones legales, comerciales y/o contractuales que puedan accionarse contra las personas naturales o jurídicas a quienes les brindamos nuestros servicios. El presente certificado/reporte no podrá ser reproducido total o parcialmente sin autorización de AIVEPET, S.R.L.– República Dominicana.*

---

**FIN DEL REPORTE**

---

**AIVEPET S.R.L.**  
**REPÚBLICA DOMINICANA**  
Av. Dr. Fernando Alberto Defilló 99. Santo Domingo.  
Tlf. oficina: (809)-378-0137. [www.aivepet.com](http://www.aivepet.com)